

# Zulassung Labor Global-WEB Methoden der Klasse "A"

Für iLF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke  
und Farben mbH  
Fichtestraße 29  
39 112 Magdeburg  
Germany

Die Zulassung erfolgt auf Basis einer vorhandenen Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025: 2005, einer Selbstauskunft des Labors, einer Vorortbewertung in Anlehnung an VDA 250 Teil A und der Durchführung von Tests, welche durch die Daimler AG anerkannt wurden.

Der Status einer internen Requalifizierung, sowie die Ergebnisse der externen Ringversuche zu freigegebenen Methoden, müssen jährlich an die Daimler AG berichtet werden.

Jeder methodenrelevante Prozesswechsel ist sofort an den Genehmigenden zu melden. Prüfungen durch Unterauftragnehmer sind in der Verantwortung des Zertifikatsinhabers. Das Labor und alle verwendeten Unterauftragnehmer sind im Bericht mit Name, Standort und Zertifikatsnummer aufzuführen.

---

**Markus Weiß**  
Teamleiter  
Daimler AG

---

**Heike Gäßler**  
Stellv. Teamleiterin  
Daimler AG

# Detail Anhang

Zulassung Labor Global-WEB Methoden der Klasse "A" • Seite 1 von 4

Norm	Normbezeichnung	Methodenbezeichnung	Gültigkeitsdauer	Anmerkungen
DBL 5416	Teile aus thermoplastischen Kunststoffen für Verkleidungen, Gehäuse- und Funktionsteile bei Außenanwendungen (2017-08)	Kap.12.6 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahlprüfung)	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DBL 7399	Lacke, Anstriche und ähnliche Beschichtungsstoffe sowie entsprechende Beschichtungen - Allgemeine Bedingungen und Prüfungen (1997-10)	Kap.5.3.2 Multischlagprüfung (VDA-Methode mit Hartgußstrahlmittel) Steinschlag-Salzsprühnebelprüfung	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
DIN 55662	Beschichtungsstoffe - Beschichtungen für die Fahrzeugindustrie - Prüfung der Beständigkeit gegen Druckwasserstrahl (Dampfstrahltest) (2009-12)	Prüfung der Beständigkeit gegen Druckwasserstrahl (Dampfstrahltest)	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
DIN 67530	Reflektometer als Hilfsmittel zur Glanzbeurteilung an ebenen Anstrich- und Kunststoff-Oberflächen	Glanzmessung	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
DIN EN ISO 2409	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung (ISO 2409:2013); Deutsche Fassung EN ISO 2409:2013	Gitterschnittprüfung	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 2813	Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85° (ISO/DIS 2813:2012); Deutsche Fassung prEN ISO 2813:2012	Glanzmessung	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 3668	Beschichtungsstoffe - Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen	Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
DIN EN ISO 4628-1	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem (ISO 4628-1:2016) (2016-07)	Beurteilung von Beschichtungsschäden - Allgemeine Einführung und Bewertungssystem	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 4628-2	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades	Bewertung des Blasengrades	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 4628-3	Beschichtungsstoffe - Beurteilung	Bewertung des Rostgrades	01/2019 -	D-PL-18869-01-00



# Detail Anhang

Zulassung Labor Global-WEB Methoden der Klasse "A" • Seite 2 von 4

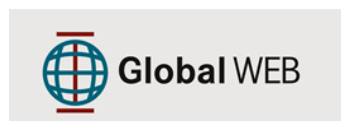
Norm	Normbezeichnung	Methodenbezeichnung	Gültigkeitsdauer	Anmerkungen
	von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 3: Bewertung des Rostgrades		12/2021	
DIN EN ISO 4628-4	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 4: Bewertung des Rissgrades	Bewertung des Rissgrades	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 4628-8	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 8: Bewertung der von einem Ritz oder einer anderen künstlichen Verletzung ausgehenden Enthaftung und Korrosion	Bewertung der von einem Ritz ausgehenden Enthaftung und Korrosion	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 9227	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen (ISO 9227:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9227:2012 (2012-09)	Kupferbeschleunigte Essigsäure- Salzsprühnebelprüfung (CASS- Prüfung)	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 11997- 1	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit bei zyklischen Korrosionsbedingungen - Teil 1: Nass (Salzsprühnebel)/trocken/Feuchte (ISO 11997-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 11997-1:2006 (2006-04)	Bestimmung der Beständigkeit bei zyklischen Korrosionsbedingungen - Nass (Salzsprühnebel)/trocken/Feuchte	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 16925	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegen Druckwasserstrahl (ISO 16925:2014); Deutsche Fassung EN ISO 16925:2014 (2014-06)	Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegen Druckwasserstrahl	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 20567- 1	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen - Teil 1: Multischlagprüfung (ISO/DIS 20567-1:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 20567-1:2014	Steinschlagfestigkeit (Multischlagprüfung)	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
DIN EN ISO 20567- 1	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen - Teil 1: Multischlagprüfung (ISO 20567-	Multischlagprüfung	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00



# Detail Anhang

Zulassung Labor Global-WEB Methoden der Klasse "A" • Seite 3 von 4

Norm	Normbezeichnung	Methodenbezeichnung	Gültigkeitsdauer	Anmerkungen
	1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20567-1:2017			
MBN 10494-4	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 4: Optische Prüfungen (2016-03)	Farbmessung	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-4	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 4: Optische Prüfungen (2016-03)	Visuelle Farbbeurteilung	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-5	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen (2013-10)	Kap.5.1.1 Manuelle Kratzprobe	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-5	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen (2016-03)	Druckwasserstrahlprüfung	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
MBN 10494-5	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen (2016-03)	Manuelle Kratzprobe	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-5	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen (2016-03)	Multischlagprüfung Verfahren B	01/2019 - 12/2021	D-PL-18869-01-00
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Blasenbildung, Blasengrad, Kurzzeichen Menge (0-5); Größe S(0-5)	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	CASS-Test	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Filiformprüfung an lackierten Aluminiumteilen nach Daimler	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Flanschkorrosion, Kurzzeichen FR	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Flächenrost, Kurzzeichen Ri	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Kantenrost an Aluminiumrädern, KR	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode - Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Kantenrost, Kurzzeichen KR	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.



# Detail Anhang

Zulassung Labor Global-WEB Methoden der Klasse "A" • Seite 4 von 4

Norm	Normbezeichnung	Methodenbezeichnung	Gültigkeitsdauer	Anmerkungen
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode – Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Korrosionswechseltest 1	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode – Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Schweißnahtkorrosion, Kurzzeichen SR	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.
MBN 10494-6	Lacktechnische Prüfmethode – Teil 6: Klimatische Prüfungen (2016-03)	Unterwanderung am Ritz, Kurzbezeichnung U/2	01/2019 - 12/2021	Nicht Akkr.

